MANUALE DI ISTRUZIONI

per

VENTILATORI

per aria con presenza di gas e vapori corrosivi in esecuzione ordinaria



Venplast srl

Via Staffali, 24
37062 Dossobuono di Villafranca (VR) – Italia
Tel. 0039 045 8600479 – www.venplast.com
P.iva 02595330230

SOMMARIO

PREMESSA	2
GARANZIA	
CONSERVAZIONE DEL MANUALE	2
INFORMAZIONI GENERALI	
SITUAZIONI DI PERICOLO	
LIMITAZIONI DI IMPIEGO	
TABELLE DELLE COMPATIBILITÀ CON GLI AGENTI CHIMICI	3
DESCRIZIONE DEL VENTILATORE	
DESCRIZIONE DEGLI ACCESSORI PIÙ COMUNI	
DISPOSITIVI DI SICUREZZA	
CONDIZIONI AMBIENTALI CONSENTITE	
REQUISITI DEL LUOGO DI LAVORO	
TRASPORTO	
DATI DI TRASPORTO	
PERICOLI	
PRECAUZIONI DA ADOTTARE	
COME TRASPORTARE L'IMBALLO	
DISIMBALLO	
COME TRASPORTARE IL VENTILATORE	
INSTALLAZIONE	
COME INSTALLARE IL VENTILATORE	
PRECAUZIONI DA ADOTTARE	
COMPORTAMENTI DA SEGUIRE	
ALLACCIAMENTO ALLA RETE ELETTRICA	
TARATURA	
MANUTENZIONE	
TABELLA DELLE MANUTENZIONI	
RIPARAZIONE	
TIPO DI SPECIALIZZAZIONE RICHIESTA	
MISURE PREVENTIVE	
RICERCA GUASTI	
TABELLA DEI RICAMBI	
PULIZIA	_
TIPO DI SPECIALIZZAZIONE RICHIESTA	
SITUAZIONI DI PERICOLO	
MISURE PREVENTIVE	
PRODOTTI CONSIGLIATI	
COMPORTAMENTI DA ADOTTARE	
SMANTELLAMENTO	
SITUAZIONI DI PERICOLO	
PARTI, ELEMENTI, SOSTANZE CHE RICHIEDONO PARTICOLARI PROCEDIMENTI	
TERMINOLOGIA	
MONTAGGIO E SMONTAGGIO DEL VENTILATORE	
GRADO DI SPECIALIZZAZIONE RICHIESTA	
PRECAUZIONI DA ADOTTARE	
COMPORTAMENTI DA SEGUIRE	
MESSA FUORI SERVIZIO	
PRECAUZIONI DA ADOTTARE	
COMPORTAMENTI DA SEGUIRE	
CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA	
TO INDICATE OF THE PROPERTY OF	

PREMESSA

<u>Attenzione</u>: il presente manuale è descrittivo del gruppo ventilatore + motore abbinato (elettroventilatore)

In caso di fornitura del solo ventilatore, privo cioè del motore elettrico, non dovranno essere considerate del presente manuale tutte le parti inerenti le parti elettriche.

In tal caso la responsabilità della scelta del motore elettrico spetta al committente.

GARANZIA

La Ditta Costruttrice garantisce i suoi prodotti per un periodo di 12 (dodici) mesi dalla data di acquisto. Tale garanzia è relativa unicamente alla riparazione o sostituzione gratuita di quelle parti che, dopo un attento esame effettuato dalla Ditta Costruttrice, risultino difettose (da ciò sono escluse le parti elettriche e gli utensili). La garanzia, con esclusione di ogni responsabilità per danni diretti o indiretti, si ritiene limitata ai soli difetti di materiale e cessa di avere effetto qualora le parti rese risultassero comunque smontate, manomesse o riparate al di fuori della fabbrica.

Rimangono altresì esclusi dalla garanzia i danni derivanti da negligenza, incuria, cattivo utilizzo e uso improprio della apparecchiatura o da errate manovre dell'operatore.

La rimozione dei dispositivi di sicurezza, di cui la apparecchiatura è dotata, farà decadere automaticamente la garanzia e le responsabilità della Ditta VENPLAST s.r.l.

Inoltre la garanzia decade qualora fossero usate parti di ricambio non originali.

L'attrezzatura resa, anche se in garanzia, dovrà essere spedita in Porto Franco.

Vedere anche il capitolo "Condizioni generali di vendita" in ultima pagina.

CONSERVAZIONE DEL MANUALE

Il presente manuale deve essere mantenuto in luogo sicuro presso il responsabile di reparto.

E' obbligo del Datore di Lavoro di mettere a disposizione dei lavoratori interessati il presente manuale istruzioni (originale o copia) al fine di informarli adeguatamente sul corretto utilizzo della macchina.

INFORMAZIONI GENERALI

SITUAZIONI DI PERICOLO

E' assolutamente vietato introdurre gli arti o il corpo all'interno delle parti in movimento E' assolutamente vietato rimuovere, asportare, modificare e/o comunque alterare le sicurezze.

LIMITAZIONI DI IMPIEGO

Il ventilatore è stato progettato e realizzato per convogliare aria con presenza di gas/vapori corrosivi ad una temperatura compresa tra i -15C° e i +70C°. I limiti di concentrazione di sostanze corrosive convogliabili sono di seguito riportate. Ogni altro uso è vietato.

Per sapere la compatibilità del ventilatore con i fluidi trasportati, attenersi alla tabella a seguito.

TIPO	%	Temp. (°C)	PVC	PE	PP	TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE	PP
Acetaldeide		25	3	1	2	Acido Carbonico		25	1	-	-
	100	60	3	2	-	-secco	100	60	1	-	-
		100	-	-	-			100 25	1	-	-
-soluzione acquosa	40	25	3	1	1	-soluzione acquosa	sat	60	1	_	_
Soluzione dequosa	40	60 100	3	2	2	Soluzione dequosa	Suc	100	_	_	_
Aceto di Vino		25	1	1	1			25	1	-	-
	comm	60	2	1	1	-umido	tutte	60	1	_	_
		100	_	-	-			100		_	_
Acetofenone		25	-	-	1	Acido Cianidrico		25	1	1	1
	nd	60	-	-	3		deb	60	1	1	1
		100	-	-	-			100	-	-	-
Acetone		25	3	1	1	Acido Citrico		25	1	1	1
	10	60	3	-	3	and union a new con-	50	60	1	1	1
		100	-	_	3	-soluzione acquosa		100	-	-	1
		25	3	2	1	Acido Clorico		25	1	1	1
	100	60	3	2	3		20	60	2	3	3
		100	-	-	3			100		-	3
Acidi Grassi		25	1	-	-	Acido Cloridrico	_	25	1	1	1
	nd	60	1	-	-		<25	60	2	1	1
Acido Acetico		100 25	1	1	1			100 25	1	1	1
Acido Acetico	-25				l !		-27			2	
	<25	60	2	1	1		<37	60	1	2	1
		100 25	1	1	1	Acido Cloroacetico		100 25	1	2	2
	30	60	2	1	1	Acido ciorodeceneo	85	60	2	3	3
	30	100		1	1		05	100		,	3
		25	1	1	1			25	1	2	-
	60	60	2	1	1		100	60	2	3	3
		100	_	١.	2			100		_	3
		25	1	2	1	Acido Clorosulfonico		25	2	3	3
	80	60	2	3	3		100	60	3	3	3
		100	-	-	3			100	_	-	3
		25	2	1	1	Acido Cresilico		25	2	-	-
-glaciale	100	60	3	2	2		50	60	3	-	-
		100	-	-	3			100	-	-	-
Acido Adipico		25	1	1	1	Acido Cromico		25	1	2	1
-soluzione acquosa	sat	60	2	1	1		10	60	2	3	2
		100	-	-	-			100	-	-	3
Acido Antrachinon Solfonico		25	1	1	1			25	1	2	2
	sosp	60	2	-	1		30	60	2	3	3
Asida Ausaniasa		100 25	1	1	1			100 25	1	2	2
Acido Arsenioso					1 1						
	deb	60	2	1	1		50	60	2	3	3
ŀ		100 25	1	1	1			100 25	1	3	3
	80	60	2	1	1	-soluzione	50/35/15	60	2	3	3
	00	100	_	1	2	-soluzione	30/33/13	100		,	,
Acido Benzoico		25	5	1	1	Acido Dicloroacetico		25	1	1	1
	sat	60	6	1	1		100	60	2	2	2
		100	_	-	3			100	_	_	_
Acido Borico		25	1	1	1	Acido Diglicolico		25	1	1	1
	deb	60	2	1	1		18	60	2	1	1
		100	L-		1			100	-	_	-
		25	1	1	1	Acido Fluoridrico		25	1	1	1
	sat	60	2	1	1		10	60	2	1	1
		100	-	-	1			100	-	-	3
Acido Bromico		25	1	1	-			25	2	1	1
	10	60	1	1	-		60	60	3	-	3
A side Property !		100	-	-	-	Adds Flore		100	<u> </u>	-	3
Acido Bromidrico	. =	25	1	1	1	Acido Fluorosilicico		25	1	1	1
	10	60	2	1	1		32	60	1	1	1
		100	- 1	- 1	3	Acido Formico	 	100	- 1	- 1	- 1
	40	25	1	1	1	Acido Formico	F2	25	1	1	1
	48	60	2	1	1		50	60	2	1	1
Acido Butirrico		100 25	1	1	3		<u> </u>	100 25	1	1	1
ACIGO DUCITICO	20				1 !		100				
	20	60	2	2	3		100	60	3	1	1
		100 25	3	3	3	1	1	100	لـــَـــا		
l		23									
	conc	60	3	3	3						

TIPO Acido Fosforico	Conc. %	Temp. (°C) 25	PVC 1	PE 1	PP	TIPO Acido Solforico	Conc. %	Temp. (°C) 25	PVC 1	PE 1	PP
ACIGO I OSIOTICO	<25	60	2	1	1	Acido Solivito	<10	60	1	1	1
		100	-	-	1			100	-	-	1
		25	1	1	1			25	1	1	1
	<50	60	1	1	1		<75	60	2	2	2
		100	-	-	1			100	-	-	2
		25	1	1	1			25	1	2	1
	<85	60	1	2	1		<90	60	2	2	2
Acido Ftalico		100 25	-	1	1		-	100 25	- 2	2	3
Acido Ftalico							0.5				
	50	60	3	1	1		<96	60	3	2	3
Acido Glicolico		100 25	1	1	1			100 25	2	-	3
Acido dilcolico	27				1	6aha				_	
	37	60	1	1	-	-fumante	tutte	60	3	-	3
Acido Lattico		100 25	1	1	1			100 25	1	3	3
Acido Editico	<28	60				Acido Solforico + Acido Nitrico +	49/40/2	60			3
	<20		2	1	1	H20	48/49/3		2	3	
Acido Maleico		100 25	1	1	1			100 25	2	3	3
Acido Fidicico	n d						E0/E0/0				
	nd	60	1	1	1		50/50/0	60	3	3	3
Acido Malico		100 25	1	1	1		-	100 25	1	2	2
riunco	nd		-	-			10/20/70				
	nd	60		-	1		10/20/70	60	1	2	2
Acido		100 25	1	2	2	Acido Stearico	-	100 25	1	-	2
Metilsolfonico	50	60	2	2	2		100	60	1	2	2
	JU						100		1	2	
		100 25	1	3	3	Acido Tannico	-	100 25	1	1	-
	100	60	2	3	3		10	60	1	1	_
	100	100	-	-	3		10	100	_	-	
Acido Nitrico		25	3	-	3	Acido Tartarico		25	1	1	1
	anidro	60	3	_	3		tutte	60	2	1	1
	ariidi 0						tutte		1	1	-
ŀ		100 25	1	1	3 1	Acido Tricloroacetico		100 25	1	1	1
	<20	60	2	2	2		<50	60	3	2	1
	-20	100	-	-	3		130	100		_	_
ŀ		25	1	-	2	Acido Urico	+	100 25	1	-	-
	40	60	1	2	3		10	60	2	_	_
	-10	100	_	_	3		10	100	_	1	
ŀ		25	1	3	2	Acqua	+	25	1	1	1
	60		2			·	100				
	50	60		3	3	-demineralizzata	100	60	1	1	1
		100 25	3	3	3		-	100 25	1	1	1
	98	60	3	3	3	-di mare	100	60	1	1	1
	90		3	٥		-ui Iliale	100		1	1	
Acido Oleico		100 25	1	-	3 1		-	100 25	1	1	1
	comm	60	1	2	2	-distillata	100	60	1	1	1
	COIIIIII		1			-uistinata	100		1	1	1
Acido Ossalico		100 25	1	1	1		-	100 25	1	1	1
O35anco	10	60	2			-minerale acidula		60			
	10			1	2	-initierale acidula	nd		1	1	1
		100 25	1	1	2		-	100 25	1	1	1
	sat	60	1	1	2	-piovana	100	60	1	1	1
	Sar		-	1		piovana	100		1	_	1
Acido Palmitico		100 25	1	-	-			100 25	1	1	1
	10	60	1	_	3	-potabile	100	60	1	1	1
	10	100	*		٦	potabile	100		1	1	1
ŀ		25	1	-	-	Acqua Regia	+	100 25	2	3	3
	70	60	1	3	3		100	60	2	3	3
	, 0		*	,	٦		100		1	آ	
Acido		100 25	1	1	1	Acrilonitrile	+	100 25	-	1	3 1
Perclorico	10	60	2	1	1		tecnico puro	60	3	1	1
	10		_	1	1		ccurico puro			1 -	1
ŀ		100 25	1	1	1	Alcool Allilico		100 25	2	1	1
	70	60	2	2	_		96	60	3	2	1
	70	100		_			30			_	
Acido Picrico		25	1	1	1	Alcool Amilico		100 25	1	1	1
	1	60	1	-			nd	60	2	1	1
	1		1	_			iiu		_	1	1
ŀ		100 25	3	1	3	Alcool Benzilico	+	100 25	-	1	1
	. 1						100				
	>1	60	3	1	3		100	60	-	2	2
Acido Silicico		100 25	1	1	1	Alcol Butilico	_	100 25	1	1	1
ACIUO SIIICICO						Aicoi Butilico					
		60	1	1	1			60	2	1	2
	tutte	100	-	-	-			100	-	-	2
				1	1	1	1	1	1		1

TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE	PP	TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE	PP
Alcol Etilico		25	1	1	1	Ammonio		25	1	1	1
	nd	60	2	2	1	-Nitrato	sat	60	1	1	1
Alcol		100 25	-	-	1			100 25	1	-	1
Isopropilico	100	60	2	-	1	-Persolfato	tutte	60	1	-	-
Alcol		100	-	-	-			100	-	-	-
Metilico	nd	25 60	1	1	1 2	-Solfuro	deb	25 60	1 2	1	1
	iiu	100	-	-	2	Solidio	deb	100	-	-	-
Alcol Propilico		25	1	1	1			25	1	1	1
Tropineo	nd	60	2	1	1		sat	60	1	1	1
Allume		100 25	1	1	1			100 25	1	-	1
-	dil	60	2	1	1	-Trifosfato	tutte	60	1	-	1
soluzione acquosa		100	-	-	-			100	-	-	-
acquosa		25	-	1	1	Anidride Acetica		25	3	2	1
	sat	60	2	1	1		100	60	3	2	2
Alluminio		100 25	1	1	-	Anilina		100 25	3	- 2	3
Anumino	tutte	60			_	Allillia	tutte	60	3	2	
-Cloruro	tutte	100	1	1	_		tutte	100	-	_	1
		25	1	1	-			25	2	2	2
-Fluoruro	100	60	1	1	-	-Cloridrato	nd	60	3	2	2
		100 25	1	-	-	Antimonio Tricloruro		100 25	1	- 1	3
- Iduas - 1 - 1	tutte	60	1	-	-	Antimonio Tricioraro	100	60	1	1	1
Idrossido		100			-			100		-	
		25	1	-	-	Argento		25	1	-	1
-Nitrato	nd	60	1	-	-	-Cianuro	tutte	60	1	-	1
		100 25	1	1	1			100 25	1	1	1
-Solfato	deb	60	1	1	1	-Nitrato	nd	60	2	1	1
		100	_	-	-			100	-	-	2
		25	1	1	1	Bario		25	1	1	1
	sat	60	1	1	1	-Carbonato	tutte	60	1	1	1
Amile		100 25	3	1	2			100 25	1	1	1
Acetato	100	60	3	2	-	-Cloruro	10	60	1	1	1
		100		1	-			100	-	-	-
Ammoniaca		25	1	1	1			25	1	1	1
- soluzione	deb	60	2	1	-	-Idrossido	tutte	60	1	1	1
acquosa		100	-	-	-			100	-	-	-
	sat	25 60	1 2	-	1	-Solfato	nd	25 60	1	1	1 1
	Suc	100	-	_	_	35,1315	ilu	100	_	_	-
Can		25	1	1	1			25	1	-	1
-Gas Secco	100	60	1	1	1	-Solfuro	sat	60	1	-	-
		100 25	2	1	1	Benzaldeide		100 25	3	2	3
-Liquida	100	60	3	1	-		nd	60	3	2	3
		100	-	-	-	_		100	-	-	-
Ammonio		25	-	1	1	Benzene	100	25	3	3	3
-Acetato	sat	60 100	2	1	1		100	60 100	3	3	3
		25	1	1	1			25	3	-	3
- Carbonato	tutte	60	2	1	1	-+Benzina	20/80	60	3	-	3
		100 25	1	1	1			100 25	3	- 2	1
-Cloruro	sat	60	1	1	1	-Cloruro	tecnico puro	60	-	_	-
2.5.410	500	100	-	-	2		icanico paro	100	_	_	-
		25	1	1	1	Benzina		25	1	-	1
-Fluoruro	25	60	2	1	1	-grezza	100	60	1	-	3
		100 25	1	1	- 1	93		100 25	1	-	1
-Fosfato	tutte	60	1	1	1	-raffinata	100	60	-	1	3
		100	-	-	-			100	-		-
_		25	1	1	1	Birra		25	1	1	-
Idrosolfato	dil	60	2	1	1		comm	60	1	1	-
		100 25	1	1	1	Bromo		100 25	3	3	3
- Idroccide	28	60	2	1	1		100	60	3	3	3
Idrossido		100		Ŀ	-	-liquido		100	-	-	3
		25	1	-	1			25	2	3	3
_		60	1	-	1	-vapori	basse	60	-	3	3
- Metafosfato	tutte	100			_			100	_	_	3

TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE	PI
Butadiene	100	25	1	-	1
	100	60	1	3	3
Butandiolo		100 25	1	-	1
Acquoso	10	60	3	-	-
		100	-	-	-
	conc	25 60	2	2	2
	conc	100	-	-	2
Butano GAS		25	1	1	1
	10	60	-	1	-
Butilacetato		100 25	3	- 3	2
	100	60	3	3	3
		100	_	-	3
Butilenglicol		25	-	1	1
	100	60	2	1	-
Butilfenolo		100 25	2	3	3
	100	60	2	3	3
		100	-	-	-
Calcio		25	1	1	1
-Bisolfato	nd	60	1	1	1
		100 25	1	1	1
-Carbonato	tutte	60	1	1	1
		100	-	-	-
-Clorato		25	1	1	1
-Ciorato	nd	60 100	1	1	_
		25	1	1	1
-Cloruro	tutte	60	2	1	1
		100 25	1	-	2 1
-Idrossido	tutte	60	1	_	1
		100	_	-	-
		25	-	1	1
-Ipoclorito	sat	60	2	1	1
		100 25	1	1	1
-Nitrato	50	60	1	-	_
		100	_	-	-
		25	1	1	1
-Solfato	nd	60	1	1	1
		100 25	1	2	1
-Solfuro	sat	60	1	2	-
Carbania		100	-	-	-
Carbonio	100	25	1	1	1
-biossido gas	100	60 100	1	1	1 -
		25	1	1	1
-soluzione acquosa		60	2	1	1
•		100	1	- 1	1
-Monossido	100	25 60	1	1	1
5.1035.00		100	-	-	-
		25	2	2	1
-Solfuro	100	60	3	-	3
		100 25	- 2	- 2	3
-Tetracloruro	100	60	3	3	3
		100	-	-	-
Cicloesano		25	3	1	1
	tutte	60	3	-	2
Cicloesanone	+	100 25	3	1	-
	tutte	60	3	-	3
		100	-	-	3
Clorammina		25	1	1	1
-soluzione acquosa	dil	60 100	-	-	-

TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE	PP
Cloro		25	2	-	-
	sat	60	3	-	-
		100 25	1	-	-
-gassoso secco	10	60	2	-	3
-gassoso secco	10	100	_	_	-
		25	2	-	3
	100	60	3	-	3
		100	-	-	-
	5	25	1	-	3
-gassoso umido	gr/m3	60 100	3	-	3
		25	2	-	3
	10 gr/m3	60	2	-	3
	gi/ilis	100	-	-	-
	66	25	2	-	3
	gr/m3	60	2	-	3
		100 25	3	3	3
-liquido	100	60	-	-	3
		100	-	_	_
Clorobenzene		25	3	-	3
	tutte	60	3	-	3
		100	-	-	-
Cloroetanolo		25	3	-	-
	100	60	3	-	-
Cloroformio		100 25	3	2	2
	tutte	60	3	-	3
		100	-	_	3
Cresolo		25	2	1	1
	<90	60	3	-	-
		100	-	-	-
		25	3	-	2
	>90	60	3	-	-
Decalin		100 25	1	1	3
	nd	60	1	2	3
-Decaidronaftalene		100	-	-	-
Destrina		25	1	1	1
	nd	60	2	1	1
Dibutil ftalato		100	-	-	-
DIDUTII TTAIATO	10	25	3	3	3
	10	60 100	3	-	3
Dicloroetano		25	3	3	1
	100	60	3	3	-
		100	-	-	-
Dicloroetilene		25	3	3	2
	100	60	3	3	-
Notil atoro		100	-	- 2	- 1
Dietil etere	100	25 60	3	3	1
	100	60	3	3	1
Dimetilammina		100 25	2	-	1
	100	60	3	2	2
		100	-	-	-
Dioctilftalato		25	3	1	2
	tutte	60	3	2	2
mulsione Fotografica		100 25	1	-	-
.muisione rotogranica	comm	25 60	1	-	-
	Commi	100		-	
ptano		25	1	1	3
	100	60	2	3	3
		100	-	-	
sano		25	1	1	1
	100	60	2	2	2
itere		100 25	3	-	- 3
.tere	bbb.				
	tutte	60	3	-	3
tere Isopropilico		100 25	2	2	2
	100	60	3	3	3
	100		1 -	-	1 -

TIPO Etilacetato	Conc. %	Temp. (°C) 25	PVC 3	PE 1	P
Ethacetato	100		l		2
	100	60	3	3	3
Etilcloruro		100 25	3	2	3
	tutte	60	3	-	3
		100	-	-	-
Etiletere		25	3	-	3
	tutte	60	3	-	3
Etilenglicol		100 25	1	1	1
_	comm	60	2	3	1
		100	-	-	-
Fenilidrazina		25	3	2	2
	tutte	60	3	2	2
		100 25	1	1	1
-Cloridrato	sat	60	3	3	3
Cioriaraco	540	100	-	_	-
Fenolo		25	1	1	1
columina acquesa	1	60	-	-	1
-soluzione acquosa	<u> </u>	100	-	-	3
	<90	25 60	2	1	3
	<90	100	-	_	3
Ferro		25	1	-	1
a	10	60	2	-	1
-Cloruro Ferrico		100	-	-	_
		25	1	1	1
	sat	60	1	1	1
		100 25	1	1	1
-Cloruro Ferroso	sat	60	1	1	
		100	-	_	-
		25	1	1	-
-Nitrato	nd	60	1	1	-
	-	100 25	1	1	1
-Solfato Ferrico	nd	60	1	1	
		100	-	-	_
		25	1	1	1
-Solfato Ferroso	nd	60	1	1	-
Fertilizzante	+	100 25	1	1	1
	%10	60	1	1	1
		100			L-
		25	1	1	1
	sat	60	1	1	1
Fluoro Gas Secco	1	100 25	- 2	- 2	3
36000	100	60	3	3	3
		100		-	-
Formaldeide		25	1	1	1
		60	2	1	1
Fosforo	+	100 25	1	1	1
1 03/010	nd	60	2	1	-
-Pentossido	110	100	-	-	
		25	3	1	1
-Tricloruro	100	60	3	-	-
Forgene God	1	100	- 1	- 2	2
Fosgene Gas	100	25 60	2	2	2
	100	100	-	_	-
Frutta	+	25	1	1	1
-polpa e succhi	comm	60	1	-	1
		100	-	-	-
Furfurolo	1	25	3	2	2
	nd	60	3	2	2
		100	-	I -	i _

TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE	PP
Gas		25	1	-	-
	tutte	60	1	_	_
-di scarico acidi		100	_	_	-
		25	1	1	1
-con vapori nitrosi	tracce	60	1	1	1
		100 25	- 1	- 1	- 1
-illuminante	100	60	-	_	_
-marminante	100	100	_		_
Gelatina		25	1	1	1
	100	60	1	-	1
Glicerina		100	- 1	-	-
Giicerina		25		1	1
-soluzione acquosa	tutte	60	1	1	1
Glicocolla Acquosa		100 25	1	1	1
	10	60	1	1	1
		100	-	-	1
Glucosio		25	1	1	1
	tutte	60	2	1	1
*d		100	-	-	-
Idrogeno	b b.t	25	-	-	-
	tutte	60	_	-	-
	—	100 25	1	1	1
-Perossido	30	60	1	1	1
		100	-	1	_
		25	1	2	1
	50	60	1	-	2
		100 25	- 1	- 1	1
	90	60	1	2	2
	90	100	_	_	_
		25	1	1	1
-Solfuro secco	sat	60	2	1	1
		100	-	-	-
0.16		25	1	1	1
-Solfuro umido	sat	60	2	1	1
Idrosolfito		100 25	1	-	1
	<10	60	2	_	1
		100	-	-	-
Idrossilamina Solfato		25	1	1	1
	12	60	1	-	1
Iodio		100 25	2	-	1
	>3	60	3	_	*
-secco e umido	/3	100			[
		25	2	2	1
-tintura	3	60	3	3	3
		100	-	-	-
Isottano		25	1	2	2
	100	60	-	-	3
Lanolina	+	100 25	-	1	1
	nd	60	2	1	2
		100		_	<u></u>
Latte		25	1	1	1
	100	60	1	-	1
Lisciva	+	100	1	-	1
Lisciva	<60	25 60	1	-	1
	×00	100	-	_	_
	12,5%	25	1	2	2
-da sbianca	12,5% CI	60	2	2	_
		100	-	_	-
				-	

Magnesion	TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE	PP	TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE	PP
Converse	Magnesio				-							
Marie	-Carbonato	tutte		1	-	1		nd		3	3	3
Charter	-Cai bollato											
Marcerio	-Cloruro	cat				1 !	-vapori	hacce				
Monosation Luthon An image An image	-Ciùi ul 0	SdC		_		l į	-уарип	Dasse				ئ -
				1							-	3
Netroto nel 200 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-Idrossido	tutte	60	1	-	1		alte	60	3	-	3
Maritaria				-	-	-				-	-	-
Selfation			25			l į	Oli Lubrificanti		25		3	
Solitatio	-Nitrato	nd		1	1	1		comm		1	-	2
Soliton				- 1	-	- 1	Olio			- 1	-	- 1
Melassa	Colfato	di				1 !	Ollo	100				
Meliasa	-5011410	ui		1	-	1	-combustilbile	100		1	-	2
Medisara				1	1	1				1	3	3
Mediasea		sat					-di canfora	nd				
Mercurio				-	-	-				-	_	_
Mercursio	Melassa		25	1	1	1			25	-	-	1
Mercurio		comm	60	2	2	1	-di oliva	comm	60	2	3	1
100				-	-						-	-
	Mercurio					1 !						
		100		2	1	1	-di parafina	nd		1	-	3
-Claruro Tutte 60		-		1	-	1				1	-	- 3
-Clorure	-Cianuro	Tutte					-di ricino	comm				
Cloruro				_	_		2. 113113	55		-	_	_
Metileamina				1	1	1				1	-	1
	-Cloruro	sat	60	1	1	1	-di semi di cotone	comm	60	1	-	1
Metileammina				-						-	-	
Metilammina		Nd				1 !						
Metilammina 25 2 1 1 1 3 6 3 2 1 2 2 2 2 <t< td=""><td>-Nitrato</td><td>1</td><td></td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>-di semi di lino</td><td>comm</td><td></td><td>2</td><td>2</td><td>1</td></t<>	-Nitrato	1		1	1	1	-di semi di lino	comm		2	2	1
Metile 32 60 3 2 -<	Metilammina	+		- 2	- 1	1				1	1	- 1
Metile 100 -<	rictiaiiiiia		23			*			23	•		_
Metile 25 - - 1 -Acetato 100 60 - - 1 -Bromuro 100 60 - - 1 -Bromuro 100 60 - - - - -Bromuro 100 60 -		32		3	2	-	-di silicone	nd		3	2	1
-Acetato	Metile	+		-		-				- 1	- 1	- 1
-Acetato	rietile	100				1 !	di	100				
-Bromuro	-Acetato	100		-	-	1 !	-di vaselina	100				
Bromuro 100				- 3	- 3							
-Cloruro	-Bromuro	100				1 1	-ner trasformatori	nd				
Cloruro	-bromaro	100				_	-per trasformatori	IIu			_	
Metilene Cloruro				3	1	3	Ossigeno			1	1	3
Metilene Cloruro	-Cloruro	100	60	3	-	3		tutte	60	1	2	3
Metiletilichetone				-	-					-	-	-
Metiletilchetone	Metilene Cloruro					1 !	Ozono					
Metiletilchetone		100		3	-	l į		nd		2	3	3
Nafta Tutte	Matiletilchetone			-	- 1		Paraffina				-	-
Nafta 100	Fictileticitetorie	Tutte					T di di iliu	nd				
Naftal 100		rutte				1 .		mu				
100	Nafta											
Comm 60		100	60	3	3	1 1	-emulsione	comm	60	1	2	3
Comm 60				-	-					-	-	-
Naftalina 100		1	25	1	-	1	Piombo		25	1	1	1
Naftalina 100		comm	60	1	2	2	-Acetato	sat	60	1	-	2
Nichel	Naffalina			-	-	-	,				-	-
Nichel -Cloruro tutte 60 1 1 1 1 -0.0 1 -0.0 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 2 -0.0 100 2 -0.0 100 2 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100 1 -0.0 100	wartanna	100				l į	Tohusahila	100				
Nitrobenzene Nitrobenzene 25		100		_			- retraetile	100			-	
-Cloruro	Nichel	+		1	1		Piridina				1	
-Cloruro		tutte				l !		nd				
-Nitrato	-Cloruro											
-Solfato					1		Potassio				1	1
-Solfato dI 60 1 2 1	-Nitrato	nd	60	1	1	1		40	60	1	-	-
-Solfato dl 60 1 2 1							-Bicromato					
100			25			1			25			1
Sat 60 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-Solfato	dl	60	1	2	1	-Borato	sat	60	2	-	1
Sat 60 1 1 1 1 1 1 1 1 1				-	-	-				-	-	-
100		1 .				1 !	D.:					
Nitrobenzene 25 3 1 1		sat				1 !	-Bromuro	sat			1	
tutte 60 3 2 2 Carbonato sat 60 1 1	Nitrobenzene	+			-						1	
- 100	- =======	tutte			2	l į	-Carbonato	sat				
-Cloruro sat 60 1 1 1		tutte				1 1	Sarbonato	Suc				
			. 100									
							-Cloruro	cat	60	1	1	1
										1		

Cacarum	TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE 1	PP 1	TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE 1	P
Commate	Potassio	sat	25 60	1	1	1	Sodio	100	25 60	1	1	1
-Crimente	-Cianuro	Sat		1	1	1	-Bisolfito	100		1	1	2
## Ferrociamuno 100 60 1 1 1 1 1 1 1 1 1				1	1	1				1		1
### Annies	-Cromato	40				Į.	-Bromuro	sat			-	1
			100	-	-	-			100	-	-	
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##			25	1	1	1			25	1	1	
## Common	-Ferrocianuro	100	60	1	1		-Carbonato	sat	60	1	1	1
Fluorumo				-	-					-	-	4
160						Į.	~					
	-Fluoruro	sat		-	1	1	-Cianuro	tutte		1		-
1-00 consistion 60 60 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1				1	1	1				1		
	-Idrossido	60				Į.	-Clorato	nd				
Section	101000100	00			_		dorato					
Perbonate				1	1					1	1	
Pertocator	-Nitrato	sat	60	1	1	1	-Cloruro	dl	60	2	1	
Personation Nutrie			100	-	-				100	-	-	
Permanganato				1	-	1				1	1	-
Permanginato	-Perborato	tutto	60	1	-	-		sat	60	1	1	-
-Permanganato				-	-	-				-	-	;
-Persolitato 100 - - -	Davis :					Į	E-markening	1 .				
Persolitato	-Permanganato	10		1	1	Į	-Ferrocianuro	sat				
-Presorlation				1	1							+
-Selfato sat 60 1 1 1 1 1 1 -	-Persolfato	nd					-Fosfato di	tutte				
Solfato Solfato Cromico Solfato Cromico Cromico Solfato Cromico Cromico Solfato Cromico Cromico Solfato Cromico Cromico Cromico Cromico Cromico Solfato Cromico Cromico Cromico Cromico Cromico Cromico Solfato Cromico Cromic	i ci sonato	iiu					. osiaco di	tatte				
-Solfate												+
Solfato Cromico	-Solfato	sat		1	1	Į.	-Fosfato tri	tutte				
Selfato Cromico				-	-							
Propage				1	1	1				1	1	
Propage	-Solfato Cromico	nd	60	2	1	1	-Fluoruro	tutte	60	1	1	
-gas				-	-					-	Ü	\perp
-gas	ropano		25	1	1	1			25	1	1	1
1995		100	60	-	-	-	-Idrossido		60	1	1	
Fliquido	-gas		100	_	-	-		<60		_	_	
Ame				1	2	2				1	1	
Canuro	-liquido	10	60	-	-	-	-Ipoclorito		60	2	-	1
-Clanuro					-			deb		-	-	
-Cloruro	Rame		25	3	-	1			25	1	-	
100	Cianuma	tutte	60	3	-	1	-Iposolfito		60	1	-	
-Cloruro	-Clariuro			-	-			nd				
Filiururo												1
-Fluoruro	-Cloruro	sat		1	1	1	-Nitrato			1	1	1
Fluoruro Lutte 60				- 1	- 1	-		sat			-	+
Nitrato 100 - - -	Elvanos	hubba				Į	Daybayata					'
-Nitrato	-riuoruro	tutte		1	1	3	-Perborato	4		1		
-Nitrato				1	1	1		tutte		1		+:
Solifato 100	-Nitrato	nd				Į.	-Solfato					
-Solfato dI 60 1 1 1 3	200							dl				
100								<u></u>				
Strelatore 100 - - -	-Solfato	dl	60	1	1	3			60	1	1	
Sat 60				-	_			sat				
100 - - -						Į.						
Solution Solution		sat		1	1	1	-Solfito			1	-	
Common C	livelate:-							sat				
Collini							Salfura					
Stagno		comm		1		ļ	-Soliuro	-11			1	1
Comm 60	alamoia			1	-			dl		1	1	+:
100 - - -	·	comm				Į						
Soluzione acquosa alto 60 2 - -				1	_			cat				
Stagno S	Sapone in			1	-		Soluzione per Argentatura	Sat				
Stagno Comm 100 - - -	oluzione acquosa	alto			-	Į					-	
Stagno				-	-	-		comm		_	-	
-Cloruro Stannico sat 100	ego Emulsione			1	1	1	Stagno			1	1	
-Cloruro Stannico sat 100		comm	60	1	2	2			60	1	1	
Acetato				-		Į.	-Cloruro Stannico	sat				
-Acetato	odio			1	1	1				1	1	
-Acetato		100	60	1	1	1	-Cloruro Stannoso		60	1	1	
Bicarbonato	-Acetato			-	_	Į.		dl		_	-	
100 1				1	1		Tetracloroetano			3	2	
Tetracloroetilene 25 3 2	-Bicarbonato	nd	60	1	1	1			60	3	3	
			100	-	-	1		nd		-	-	
60 3 3		_	· <u> </u>				Tetracloroetilene		25	3	2	
								1	60	3	3	

TIPO	Conc. %	Temp. (°C)	PVC	PE	PP
etraidrofurano		25	3	2	2
		60	3	3	3
iofene	tutte	100 25	3	2	2
lorene		60	3	2	3
	100	100	-	-	-
ionile Cloruro		25	3	3	3
		60	-	-	-
oluene		100	-	-	-
oluelle		25 60	3	2	3
	100	100	_	-	3
rementina	100	25	2	2	3
		60	2	3	3
	100	100	-	-	-
ricloroetilene		25	3	2	3
	100	60 100	3	2	3
retanolammina	100	25	2	1	1
		60	3	-	-
	100	100	-		-
rea		25	1	1	1
-soluzione		60	2	1	1
cquosa	<10	100 25	1	1	1
		60	2	1	1
	33	100	_	-	-
Irina		25	3	1	1
		60	2	1	1
inile Acetato	nd	100 25	- 3	-	-
inile Acetato	nd	60	3	-	_
	iiu	100	-	_	
ino		25	1	1	1
	comm	60	1	-	1
		100	-	-	
/hisky		25	1	-	1
	comm	60	1	-	-
nco		100 25	1		-
	tutte	60	1	_	-
-Cianuro		100	-	-	-
		25	1	1	1
-Cloruro	dl	60	1	1	1
		100 25	1	1	1
	sat	60	1	1	1
	Suc	100	-	-	2
		25	1	-	1
-Cromato	nd	60	1	-	1
		100	- 1	-	- 1
-Nitrato	nd	25 60	1		1
-ivici dtO	IIu	100	_	-	-
		25	1	1	1
-Solfato	dl	60	1	1	1
		100	-	-	-
		25	1	1	1
	sat	60	1	1	1
olfo		100 25	1	-	1
	100	60	2	-	1
		100		-	_
		25	2	1	-
-Biossido Liquido	100	60	3	2	-
		100 25	1	1	1
-Secco	tutte	60	1	1	1
		100	-	-	3
antumin		25	1	1	1
-soluzione cquosa	sat	60	2	-	-
		100 25	- 2	3	- 3
		∠⊃		٥	١ ٥
-Triossido	100	60	2	3	3

DESCRIZIONE DEL VENTILATORE

SCOPO	Movimenta aria con presenza di gas/vapori corrosivi che possono essere caratterizzati da concentrazioni corrosive.
CICLO DI LAVORO	 Aspirazione Attraverso la bocca aspirante della coclea, l'aria viene aspirata attraverso una tubazione o direttamente dall'ambiente in cui è istallato. Espulsione Dalla bocca premente della coclea, l'aria può venire incanalata in apposite tubazioni oppure in aria libera.
COSTRUZIONE	1 Coclea Struttura in plastica avente caratteristiche come da catalogo, atta a convogliare l'aria con presenza di gas/vapori movimentati dalla girante. 2 Girante Rotore dotato di palette, viene messo in rotazione da un motore elettrico. La girante è bilanciata in accordo alla norma ISO14694 – G6.3. 3 Struttura portante Sostiene gli organi direttamente impiegati nel convogliare 'aria con presenza di gas/vapori. 4 Motorizzazione Sistema meccanico che fornisce il moto rotatorio alla girante (nei modelli con suffisso "T" è presente trasmissione cinghia-pulegge).
FUNZIONAMEN TO	Convogliare l'aria con presenza di gas/vapori Il ventilatore, per effetto della rotazione della girante, crea una depressione che aspira il fluido all'interno della coclea e lo spinge nel condotto di uscita.

DESCRIZIONE DEGLI ACCESSORI PIÙ COMUNI

Per il ventilatore sono disponibili a richiesta i seguenti accessori:

- Giunti antivibranti: attutiscono le vibrazioni che si possono trasmettere nelle tubazioni dell'impianto di aspirazione.
- Supporti antivibranti: attutiscono le vibrazioni che si possono trasmettere al supporto della apparecchiatura.
- Valvole a farfalla: consentono la regolazione della portata d'aria nelle tubazioni.
- Tubazioni: per collegare il ventilatore all'impianto.
- Scarico condensa: permette lo scarico della condensa che si forma all'interno della coclea.
- Curve e riduzioni: costituiscono le giunzioni tra i diversi tratti delle tubazioni.

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Il ventilatore non presenta funzioni di sicurezza attive perché deve essere integrata in un impianto che ne controlla alimentazione e comando.

Spetta pertanto all'acquirente il compito di valutare il rischio dell'apparecchiatura, nel suo insieme, e di adottare le misure necessarie.

Il rischio è rappresentato principalmente dalla presenza di organi in movimento scoperti (girante), che devono essere protetti da ripari nelle zone di ingresso ed uscita aria. Tali protezioni sono rappresentate, di norma, dalle condutture stesse di canalizzazione dell'aria, in fase di installazione.

CONDIZIONI AMBIENTALI CONSENTITE

Il ventilatore può essere installato in un ambiente di esercizio avente una temperatura compresa tra i - 15C° e i +70C° e non oltre i 1000 metri sul livello del mare (salvo esecuzioni particolari concordate con il fabbricante)

REQUISITI DEL LUOGO DI LAVORO

PIANO DI APPOGGIO:

Dimensionato in modo tale da sostenere il peso come dichiarato nel catalogo oltre ai carichi già esistenti ed avente sufficiente stabilità per evitare possibili cadute.

ALLACCIAMENTI NECESSARI:

Elettrico

Aeraulico



ATTENZIONE:

I prodotti, oggetto del presente manuale istruzioni, **non sono** adatti al funzionamento in atmosfera esplosiva (Atex). L'atmosfera esplosiva è originata da gas infiammabili (metano, idrogeno, vapori di benzina, diluente, acetone, ecc...)

Per l'utilizzo in atmosfera esplosiva, l'utilizzatore deve acquistare, presso Venplast srl, ventilatori certificati CE ATEX di categoria coerente con la zona classificata ai sensi del D.Lvo 81/08.

TRASPORTO

DATI DI TRASPORTO

Il trasporto del ventilatore avviene per mezzo di scatola o pallet

PERICOLI

Il ventilatore deve essere movimentato nello stato in cui viene consegnato, è quindi pesante e presenta parti sporgenti spigolose alle quali occorre fare attenzione ed eventualmente adottare i necessari dispositivi di protezione individuale.

L' apparecchiatura deve essere accuratamente pulita prima di essere movimentata, questo per evitare che durante le operazioni di sollevamento detriti di lavorazione possano cadere inaspettatamente dalla stessa.

PRECAUZIONI DA ADOTTARE



ATTENZIONE: osservare cautela in ogni momento.



ATTENZIONE: indossare l'adeguato abbigliamento antinfortunistico.



ATTENZIONE: osservare scrupolosamente le disposizioni del presente capitolo.



ATTENZIONE: verificare attentamente che gli organi di sollevamento siano adeguatamente sovradimensionati per il peso da sollevare



Non avvicinarsi per alcuna ragione alla apparecchiatura se questa non è appoggiata a terra e i mezzi di sollevamento inattivi.

COME TRASPORTARE L'IMBALLO



ATTENZIONE: per ragioni di sicurezza non movimentare a mano pesi superiori a 25 kg. In tal caso occorre essere in più persone oppure usare appropriati mezzi di sollevamento.

- Sollevare l'imballo e depositarlo sul piano di appoggio nel mezzo di trasporto.
- Procedere con il trasporto nel luogo di installazione.
- Scaricare l'imballo dal piano di carico del mezzo di trasporto e depositarlo nelle immediate vicinanze del luogo di installazione.

DISIMBALLO

- Appoggiare l'imballo su superficie stabile
- Aprire l'imballo
- Estrarre il ventilatore

COME TRASPORTARE IL VENTILATORE

- Spostamento manuale ammesso fino a 25 kg
- Oltre 25 Kg occorre essere in più persone oppure usare appropriati mezzi di sollevamento.

INSTALLAZIONE

COME INSTALLARE IL VENTILATORE

PRECAUZIONI DA ADOTTARE



ATTENZIONE: seguire scrupolosamente le prescrizioni del presente manuale



ATTENZIONE: adottare l'abbigliamento antinfortunistico del caso.



ATTENZIONE: per quanto riguarda la parte elettrica e l'allacciamento rivolgersi esclusivamente ad un elettricista qualificato



ATTENZIONE: prima di procedere all'allacciamento alla rete elettrica assicurarsi che sia impossibile raggiungere la girante con gli arti. In caso contrario procedere con la segregazione della apparecchiatura con griglia di protezione e collegarla alle tubazioni di aspirazione e mandata.

COMPORTAMENTI DA SEGUIRE

- 1. Procedere con il trasporto e disimballo come descritto in precedenza
- 2. Utilizzare il ventilatore stesso per individuare la posizione delle viti di ancoraggio.
- 3. Effettuare i fori.
- 4. Posizionare il ventilatore in modo da fare corrispondere i fori della struttura portante con quelli del piano di installazione.
- 5. Fissare la struttura al piano tramite tappi a pressione o bulloni a seconda che il piano di installazione sia costituito da ferro o da cemento. Se presenti, utilizzare i supporti antivibranti.
- 6. Collegare i tubi di aspirazione e mandata.
- 7. Segregare il ventilatore con opportune protezioni fisse in modo da renderlo normalmente inaccessibile.
- 8. Se presente, applicare lo scarico della condensa nella parte bassa della coclea per permettere il defluire della condensa. Provvedere anche alla realizzazione di un sistema di raccolta di quest'ultima.
- 9. Provvedere a proteggere il ventilatore con apposite griglie per evitare il contatto qualora le parti in movimento pericolose siano accessibili.
- 10. Fine dell'installazione.

ALLACCIAMENTO ALLA RETE ELETTRICA

Da effettuare a ventilatore posizionato, l'elettricista qualificato proceda seguendo le indicazioni della documentazione tecnica elettrica allegata presente nella morsettiera del motore elettrico.

Si raccomanda di effettuare il collegamento elettrico di terra.

Il collegamento elettrico deve essere eseguito in conformità alla norma CEI EN 6024-1

TARATURA

Il ventilatore non necessita di tarature iniziali.

MANUTENZIONE



ATTENZIONE: La manutenzione deve essere eseguita solo da personale tecnico specializzato, conoscitore della macchina e dei rischi ad essa connessi.



ATTENZIONE: prima di procedere alla manutenzione apporre in modo diffuso e visibile cartelli "manutenzione in corso".



ATTENZIONE: indossare guanti protettivi adeguati alla natura del fluido con possibile presenza di gas/vapori corrosivi/nocivi o tossici e dei suoi depositi.



ATTENZIONE: indossare abbigliamento antinfortunistico previsto dal datore di lavoro



ATTENZIONE: seguire le prescrizioni del presente manuale.



ATTENZIONE: per ottenere una migliore visione all'interno della coclea utilizzare una lampada ausiliaria portatile con protezione alla lampada.



<u>ATTENZIONE:</u> prima di intervenire sul ventilatore assicurarsi di sezionare l'alimentazione elettrica e di avere predisposto le misure di prevenzione contro il riavviamento indesiderato.



La girante presenta una inerzia, per cui all'arresto del ventilatore essa continua girare per un certo tempo che dipende dalla dimensioni. Si raccomanda quindi di attendere il suo completo arresto prima di accedervi. Considerare anche l'eventualità che la girante possa mettersi in rotazione per effetto delle correnti d'aria interne alle tubazioni.

TABELLA DELLE MANUTENZIONI

INTERVENTO	PERIODICITA'
Sostituzione dei cuscinetti del motore elettrico e del supporto di trasmissione, se presente.	30.000 ore
Controllo vibrazioni, rumorosità anomale, fissaggio della bulloneria, integrità generale.	500 ore

RIPARAZIONE

TIPO DI SPECIALIZZAZIONE RICHIESTA

Le operazioni di manutenzione, riparazione, pulizia devono essere eseguite da personale esperto e qualificato, conoscitore del prodotto. Si raccomanda che le riparazioni siano pertanto eseguite solo dal fabbricante o da impresa specializzata in ventilatori.

MISURE PREVENTIVE



ATTENZIONE: prima di procedere alla riparazione sul posto apporre in modo diffuso e visibile i cartelli "RIPARAZIONE IN CORSO".



ATTENZIONE: indossare abbigliamento antinfortunistico.

RICERCA GUASTI

La seguente tabella riporta:

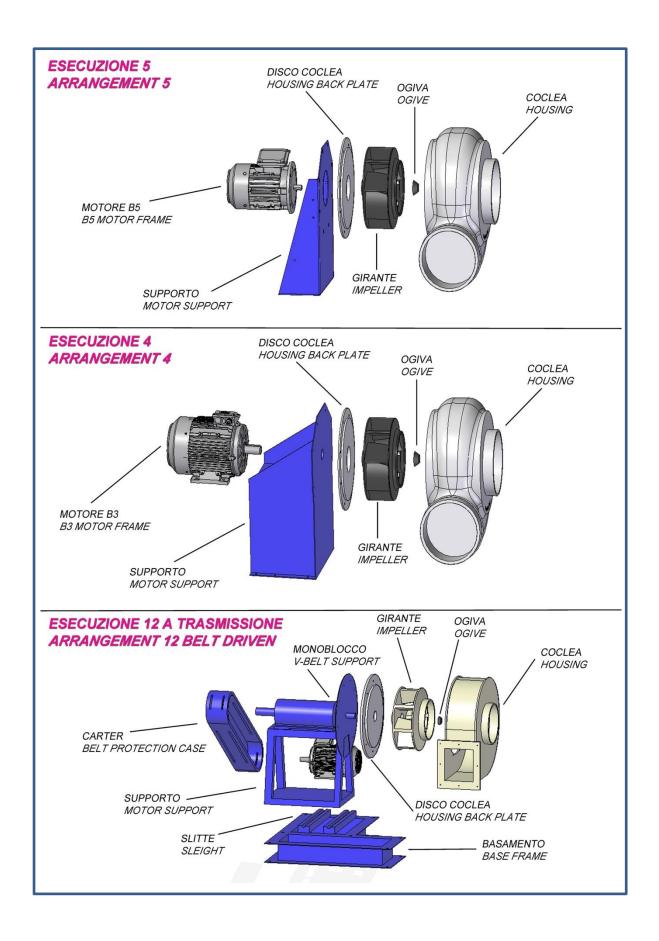
- la descrizione del problema ovvero i sintomi di mal funzionamento più probabili;
- la o le cause possibili di danno;
- i correttivi proposti;

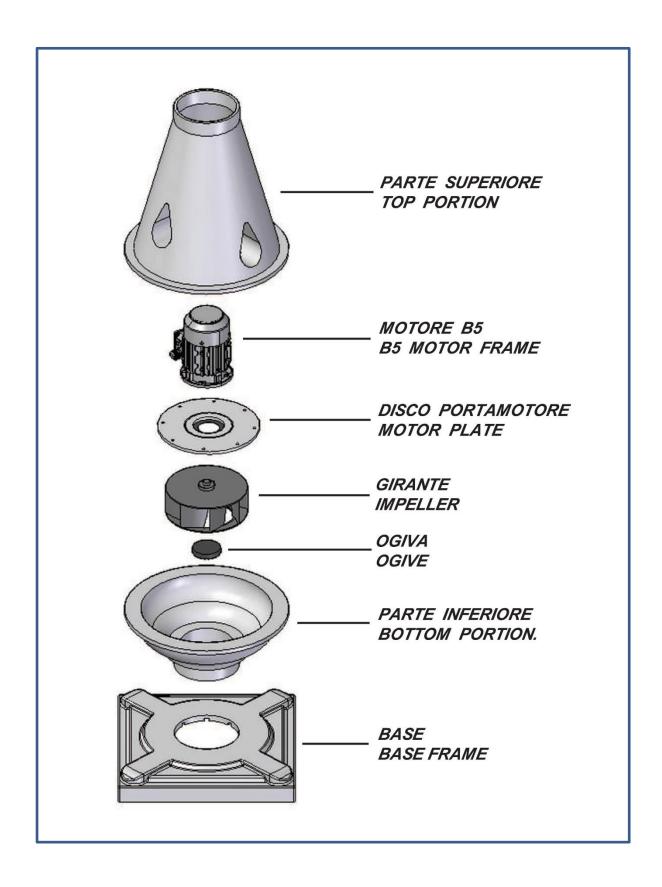
La ricerca guasti può essere effettuata solo da personale tecnico di manutenzione, esperto e qualificato, conoscitore della macchina e dei rischi ad essa connessi.

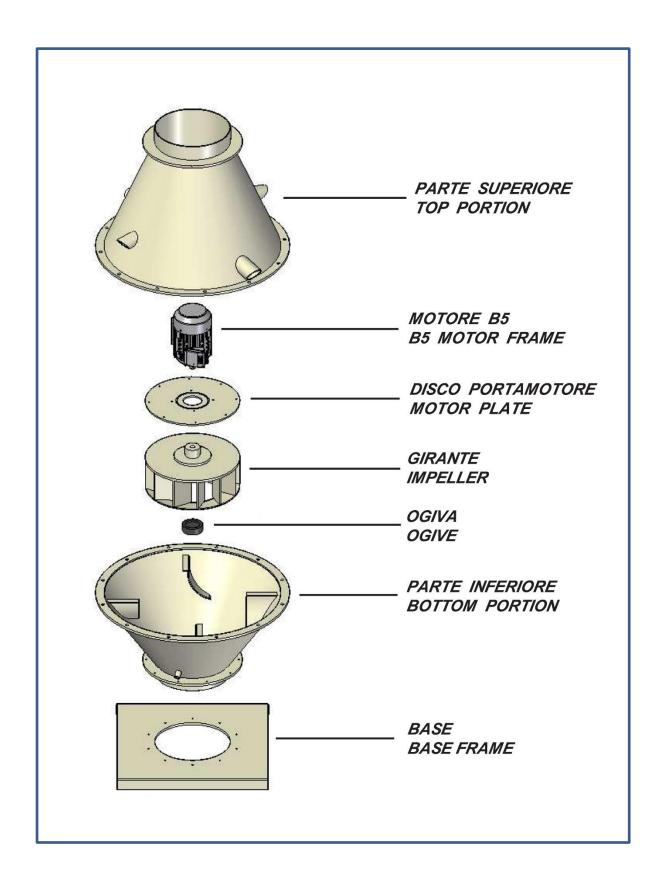
EFFETTO RISCONTRATO	CAUSE	RIMEDI
riduzione di potenza a	di aspirazione ostruiti Verso di rotazione invertito Girante intasata Velocità di rotazione insufficiente	Pulizia tubazioni e cappe, verifica posizione delle serrande Controllare collegamento avvolgimenti su morsettiera motori Pulizia girante attraverso apposito portello a apparecchiatura ferma Verifica della tensione di alimentazione e controllo collegamento morsetti del motore Verifica del rapporto di trasmissione, verificare che le cinghie non slittino Pulizia tubazioni e cappe, verifica posizione delle serrande. Verifica del senso di rotazione; verifica di particolari condizioni di turbolenza all'aspirazione; verifica velocità di rotazione nel motore, della tensione di alimentazione, difetti nello avvolgimento
Pressione insufficiente	Perdite d'aria nell'impianto conduttore o componenti mal costruiti o mal installati, o serrande di bypass non perfettamente chiuse Velocità rotazione troppo basse Senso di rotazione invertito	Verificare l'impianto sostituendo i componenti difettosi Pulizia tubazioni e cappe, verifica posizione delle serrande Verificare collegamento elettrico
	Girante parzialmente bloccata e/o danneggiata	Verificare posizione di montaggio e condizioni girante
Calo di prestazioni dopo un periodo di funzionamento soddisfacente		Sostituzione della guarnizione e verifica delle condizioni della canalizzazione
Avviamento difficoltoso	Eccessivo assorbimento di potenza	Verifica del senso di rotazione; verifica di particolari condizioni di turbolenza all'aspirazione; verifica velocità di rotazione nel motore, della tensione di alimentazione, difetti nell'avvolgimento
	Tensione di alimentazione ridotta	Verificare i dati di targa del motore
Rumorosità eccessiva		Utilizzo di sistemi insonorizzati e/o silenziatori; scegliere una apparecchiatura di maggiori dimensioni a parità di prestazioni o una apparecchiatura con minor velocità periferica
 Venplast srl ® – Via Staffali, 24 – Dossobuono di Villafranca (VR) – ITALIA – www.venplast.com		

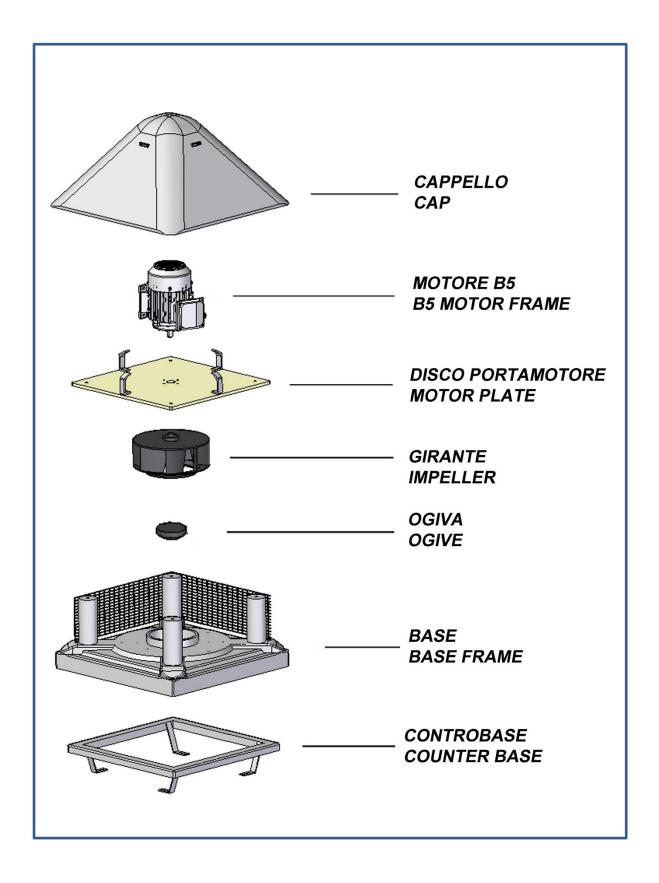
EFFETTO RISCONTRATO	CAUSE	RIMEDI
	Avaria dei cuscinetti	Verificare lo stato di usura dei cuscinetti (in particolare per quelli stagni)
	Errata equilibratura della girante o strisciamento della stessa sulla coclea	Verifica equilibratura della girante
Vibrazioni	Squilibri delle parti rotanti	Riverificare l'equilibratura
	Struttura portante non adatta	Aggiungere pesi sulla struttura in modo da renderla più stabile

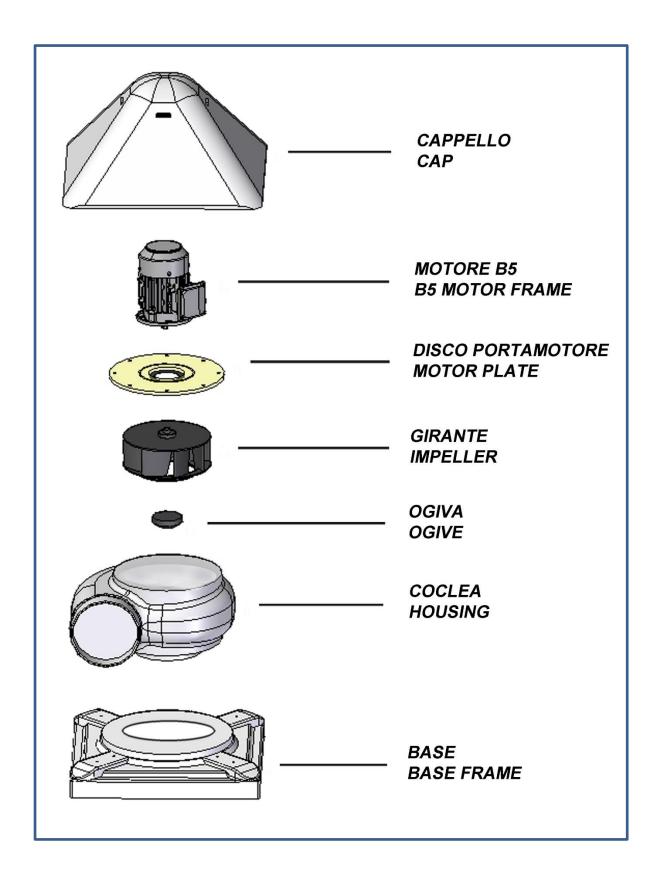
TABELLA DEI RICAMBI











PULIZIA

TIPO DI SPECIALIZZAZIONE RICHIESTA

Operaio specializzato con esperienza di macchine e formato sui criteri di antinfortunistica.

SITUAZIONI DI PERICOLO

Possibili solo se non si seguono le indicazioni del manuale, se non si indossano gli adeguati mezzi di protezione individuale.

MISURE PREVENTIVE

Interrompere l'erogazione di energia elettrica ed predisporre le misure di protezione contro l'avviamento indesiderato

Scaricare la condensa presente all'interno della chiocciola facendola defluire dallo scarico.

Adottare le misure di sicurezza conseguenti alla tipologia di fluido convogliato dal ventilatore (acidi, basi, tossici, nocivi, corrosivi, ecc...)

PRODOTTI CONSIGLIATI

Solo ed esclusivamente aria compressa se l'apparecchiatura è utilizzata per convogliare aria con presenza di gas/vapori privi di particelle in sospensione.

Qualora la apparecchiatura aspirasse vapori di particolari sostanze chimiche, fare riferimento alle schede di sicurezza delle sostanze stesse, per individuare i prodotti più opportuni per la pulizia.

COMPORTAMENTI DA ADOTTARE

- 1. Arrestare l'apparecchiatura interrompendo l'alimentazione elettrica.
- 2. Accedere all'interno della coclea mediante lo smontaggio della coclea descritto nel capitolo apposito
- 3. Pulire le parti interne della coclea e della girante utilizzando aria compressa o prodotti specifici necessari alla natura dei aria con presenza di gas/vapori.
- 4. Procedere al montaggio della coclea come descritto nel capitolo apposito

SMANTELLAMENTO

SITUAZIONI DI PERICOLO

Legate soprattutto al fatto che alcune parti della apparecchiatura sono pesanti.

PARTI, ELEMENTI, SOSTANZE CHE RICHIEDONO PARTICOLARI PROCEDIMENTI

Nessun elemento della apparecchiatura deve essere disperso nell'ambiente.

Ogni parte, componente o gruppo di componenti deve essere raggruppato secondo tipologia di materiale.

Per le modalità da seguire ed i mezzi da adottare si devono seguire le prescrizioni delle leggi vigenti alla data di smantellamento.

Adottare le misure di sicurezza conseguenti alla tipologia di fluido convogliato dal ventilatore (acidi, basi, tossici, nocivi, corrosivi, ecc...)

TERMINOLOGIA

MONTAGGIO: (da associare anche ad assemblaggio e smontaggio)

Nozioni indispensabili per interventi ai fini della installazione, manutenzione riparazione ed eventualmente il trasporto e lo smantellamento.

INSTALLAZIONE: (da associare anche a messa in servizio)

Informazioni per il piazzamento delle macchine ai fini del rispetto dei requisiti di funzionamento, manutenzione ecc. in condizioni di sicurezza. Ciò sia ai fini delle necessità delle macchine, sia delle situazioni eventuali del sito di destinazione.

TARATURA: (da associare anche a controlli e messe a punto)

Operazioni ed indicazioni relative alla corretta gestione delle regolazioni della apparecchiatura e del metodo di verifica.

USO: (da associare anche a messa in servizio)

Tutte le informazioni necessarie alla conduzione distinguendo tutte le possibili condizioni di funzionamento: manuale, automatico, pausa, emergenza, avviamento, arresto ecc. comprese le indicazioni per il primo avviamento.

MANUTENZIONE:

Attività di normale verifica e ripristino delle condizioni di perfetto funzionamento, specialmente riferite a situazioni di prevedibile consumo e/o usura. Da gestire in via preventiva in forma periodica.

RIPARAZIONE:

Interventi di ripristino delle condizioni di perfetto funzionamento, dopo un guasto. Vanno indicate, ove applicabile, anche le particolari precauzioni per le situazioni critiche.

MONTAGGIO E SMONTAGGIO DEL VENTILATORE

GRADO DI SPECIALIZZAZIONE RICHIESTA

Le operazioni descritte nel presente capitolo sono richiamate da punti diversi del manuale. La specializzazione è già specificata all'inizio del capitolo in cui è contenuto il richiamo.

PRECAUZIONI DA ADOTTARE



ATTENZIONE: seguire le indicazioni del presente capitolo.



ATTENZIONE: indossare l'abbigliamento antinfortunistico del caso.

COMPORTAMENTI DA SEGUIRE

SMONTAGGIO

- 1. Arrestare la apparecchiatura interrompendo l'erogazione di energia elettrica.
- 2. Staccare il tubo di aspirazione e di mandata dalla apparecchiatura.
- 3. Svitare i bulloni che ancorano la coclea alla struttura portante
- 4. Svitare il bullone di ancoraggio della girante sull'albero del motore elettrico.
- 5. Estrarre la girante
- 6. Svitare i bulloni che ancorano il motore elettrico.
- 7. Fine smontaggio.

MONTAGGIO

- 1. Avvitare i bulloni che ancorano il motore elettrico.
- 2. Montare la girante sull'albero del motore.
- 3. Avvitare il bullone di ancoraggio della girante sull'albero del motore elettrico.
- 4. Avvitare i bulloni che ancorano la coclea alla struttura portante.
- 5. Ripristinare il tubo di aspirazione e di mandata dalla apparecchiatura.
- 6. Fine montaggio.

MESSA FUORI SERVIZIO

GRADO DI SPECIALIZZAZIONE RICHIESTA

Qualsiasi persona con età non inferiore a 18 anni con intelligenza e requisiti fisici normali purché abbia con sé almeno la copia del presente capitolo, in buono stato e che abbia l'autorizzazione dal proprio datore di lavoro che ne garantisce la formazione specifica.

PRECAUZIONI DA ADOTTARE



ATTENZIONE: seguire le indicazioni del presente capitolo.



ATTENZIONE: indossare l'abbigliamento antinfortunistico del caso.

COMPORTAMENTI DA SEGUIRE

- 1. Arrestare l'apparecchiatura.
- 2. Togliere l'energia elettrica
- 3. Scollegare i cavi di alimentazione elettrica del motore.
- 4. Stendere un lieve strato d'olio sulle parti metalliche per evitarne l'ossidazione.
- 5. Ricoprire la apparecchiatura con un nylon.

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

- 1. Accettazioni ordini clienti Le presenti Condizioni Generali di Vendita, salvo diverso accordo scritto, regolano tutti gli attuali e futuri contratti di vendita fra le parti. Gli ordini si intendono soggetti alle presenti Condizioni di Vendita, eccetto eventuali deroghe concordate per iscritto. Le condizioni d'acquisto espressamente proposte per iscritto dal cliente non impegnano in alcun modo VENPLAST SRL e si intendono superate dalle presenti Condizioni Generali di Vendita. Gli ordini non possono essere annullati o modificati senza che questo sia concordato con VENPLAST SRL. In ogni caso non saranno accettati annullamenti di ordini di prodotti non standard e non a magazzino
- 2. Prezzi I prezzi s'intendono in euro, al netto di iva e non comprensivi di spese di imballo e di trasporto.
- **3. Termini e condizioni di pagamento** I pagamenti devono essere effettuati esclusivamente presso la sede di VENPLAST SRL, salvo diversa comunicazione scritta, in valuta legale ed ai termini pattuiti. In caso di mancato rispetto da parte del cliente dei termini e delle condizioni di pagamento, VENPLAST SRL potrà:- richiedere l'immediato pagamento di tutti i crediti per decadenza del beneficio del termine;- sospendere le forniture in corso o completarle solo contro pagamento anticipato;- recedere da tutti gli ulteriori contratti stipulati con il cliente ed interrompere le trattative in corso con il medesimo;- risolvere il contratto ai sensi dell'art.1456 c.c. e chiedere il risarcimento di ogni danno subito a causa dell'inadempimento del cliente.
- **4. Riserva di proprietà** Nel caso in cui i termini di pagamento siano successivi alla consegna della merce, il materiale rimane di proprietà di VENPLAST SRL sino al momento del completo pagamento della fornitura, ai sensi e per gli effetti dell' art. 1523 c.c.
- **5. Consegna Costi di trasporto Passaggio del rischio** La data di consegna è indicativa e non impegnativa. In caso di sostanziali modifiche la consegna prevista decorre dalla data di modifica stessa. Non potrà essere applicata a VENPLAST SRL alcuna penale per il ritardo nella consegna dei materiali, salvo che la previsione della penale sia stata espressamente accettata per iscritto da VENPLAST SRL. Tutti i materiali, salvo diverso accordo scritto, sono consegnati franco magazzino di VENPLAST SRL. Tutti gli eventuali costi di trasporto e/o di spedizione sono a carico del cliente. La consegna dei materiali al cliente o al trasportatore (anche in deroga all'art. 1523 c.c.) determina il passaggio del rischio a carico del cliente. Se il cliente non provvede al ritiro di materiali nei termini pattuiti o non fornisce istruzioni adeguate a VENPLAST SRL per la spedizione, fermo restando il passaggio del rischio al cliente, VENPLAST SRL avrà il diritto di farsi rimborsare dal cliente tutte le spese sostenute per la conservazione dei materiali, e in ogni caso, effettuerà la spedizione in porto assegnato senza obbligo di particolare avviso.
- **6. Reclami e annullamento o modifiche parziali o totali** I reclami relativi a quantità, vizi e difetti di qualità o non conformità dovranno essere comunicati per iscritto, a pena di decadenza, entro e non oltre 8 giorni dalla ricezione della merce con dettagliata indicazione dei vizi o delle difformità contestate. VENPLAST SRL non accetta alcun costo derivante da modifiche e/o riparazioni effettuate per conto della stessa VENPLAST SRL se non espressamente concordate. Qualora il reclamo risulti infondato , l'acquirente sarà tenuto a risarcire a VENPLAST SRL tutte le spese da questa sostenute per l'accertamento. In caso di danneggiamento dei prodotti durante la spedizione, i reclami devono essere effettuati direttamente presso la ditta addetta alla spedizione. Reclami o contestazioni non danno diritto al committente di sospendere il pagamento delle fatture relative al materiale difettoso.
- **7. Resi** Non verranno accettati resi di materiale se non autorizzati da VENPLAST SRL e dovranno essere effettuati franco magazzino di VENPLAST SRL. In caso di resi in garanzia, qualsiasi prodotto reso ma in realtà non coperto dalla garanzia stessa sarà riconsegnato senza alcun intervento al cliente oppure con intervento autorizzato anche telefonicamente dal cliente con regolare addebito in fattura e comunque con trasporto a carico del destinatario. In ogni caso VENPLAST SRL non accetterà un reso per accredito di un prodotto speciale, non in stock, obsoleto o non commerciabile.
- **8. Forza maggiore** Nei casi di forza maggiore la fornitura del materiale verrà sospesa fino all'eliminazione dell'impedimento, fatto salvo il diritto di VENPLAST SRL, a propria completa discrezione, di disporne la cancellazione.
- **9. Garanzia** VENPLAST SRL garantisce i suoi prodotti per un periodo di 12 (dodici) mesi dalla data d'acquisto. Tale garanzia è relativa unicamente alla riparazione o sostituzione gratuita di quelle parti che, dopo un attento esame effettuato da VENPLAST SRL, risultino difettose (da ciò sono escluse le parti elettriche). La garanzia, con esclusione di ogni responsabilità per danni diretti o indiretti, si ritiene limitata ai soli difetti di materiale e cessa di avere effetto qualora le parti rese risultassero comunque smontate, manomesse o riparate al di fuori di VENPLAST SRL. Rimangono altresì esclusi dalla garanzia i danni derivanti da negligenza, incuria, cattivo utilizzo e uso improprio della macchina o da errate manovre dell'operatore. La rimozione dei dispositivi di sicurezza, ove presenti, farà decadere automaticamente la garanzia e le responsabilità di VENPLAST s.r.l.. Inoltre la garanzia decade qualora fossero usate parti di ricambio non originali. L'attrezzatura resa, anche se in garanzia, dovrà essere spedita in Porto Franco.
- **10.** Legge applicabile Giurisdizione Foro competente I contratti conclusi con VENPALST SRL sono sottoposti alla legge italiana. Per tutto quello non previsto nel presente contratto si applicano le norme del codice civile in materia di vendita di beni mobili in quanto applicabili. Per ogni controversia che dovesse sorgere in merito all'interpretazione, adempimenti, inadempimento, esecuzione o risoluzione dei contratti conclusi con VENPLAST SRL e ogni altra questione ad esso connessa sarà sottoposta alla giurisdizione italiana e il foro competente sarà esclusivamente quello di Verona.